

Instrukce

Výměna trubičky extruderu / trysky

Trubička extruderu trysky je vyrobena ze speciálního plastového materiálu, který se opotřebovává a po delším používání je potřeba jej vyměnit. Samotná tryska má delší životnost, ale v případě výrazného opotřebení nebo výměny za jiný průměr je třeba postupovat podle návodu níže.

Známky blížící se výměny jsou špatné podávání materiálu nebo protáčení hnacího kolečka extruderu. Pokud nepomůže trysku vyčistit, doporučuje se výměna trubičky extruderu / trysky.

Používejte pouze originální náhradní díly, použití nevhodných materiálů může vést ke ztrátě záruky.

Potřebujete následující nářadí:

- otevřený maticový klíč (velikost 10 a 13)
- imbusový klíč (velikost 2,5)
- malé nastavitelné kleště (sikovky)
- zalamovací nůž

Obsah balení pro výměnu trysky / trubičky:

- mosazná tryska (1ks)
- plastová trubička (1ks)
- stahovací pásek (2ks)

Postupujte podle následujících kroků:

1. Zastavte stůl ve vzdálenosti přibližně 70 mm od trysky.



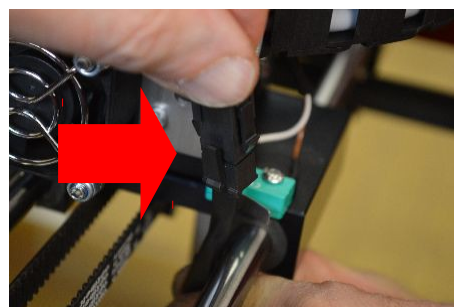
2. **Vypněte tiskárnu, odpojte tiskárnu od elektrické sítě !!**

Pokud tiskárna právě dotiskla, počkejte 30 minut, aby extruder zcela zchladi !!

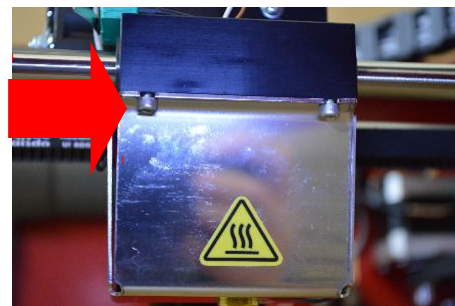
3. Uvolněte konektor trysky odstřížením stahovacího pásku.



4. Rozpojte konektor (stiskem páčky konektoru uvolníte a rozpojíte).



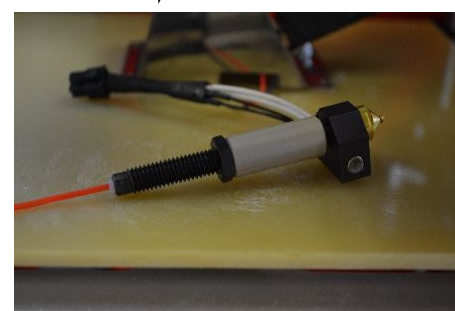
5. Odšroubujte přední šrouby imbusovým klíčem, sejměte ochranný kryt. Uvolněte zadní šrouby, aby bylo možné odmontovat ochranný kryt. Volný kryt položte na pracovní desku tiskárny.



6. Pomocí maticového klíče nebo síkovkama uvolněte trysku a při povolování zároveň otáčejte krytem na desce, aby nedošlo k překřížení a ulomení vodičů ventilátoru.

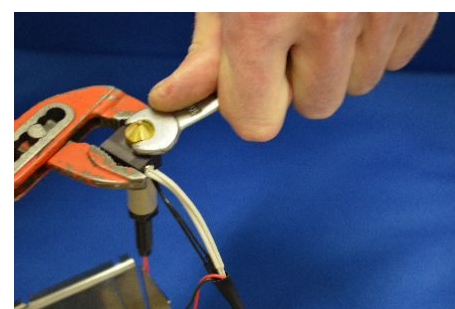


7. Nyní je tryska extruderu odmontována.

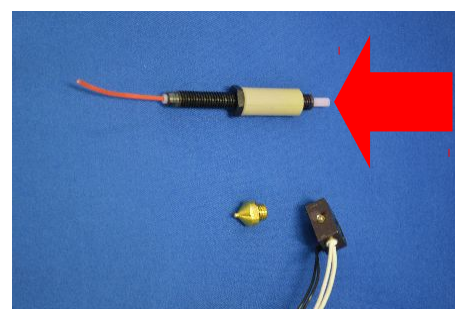


8. **Držte kleštěmi topnou patronu tak, aby kabely a malé šrouby nebyly poškozeny.** Odšroubujte topnou patronu od extruderu.

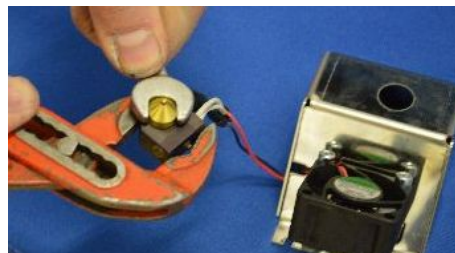
Potom odšroubujte mosaznou trysku od topné patrony.



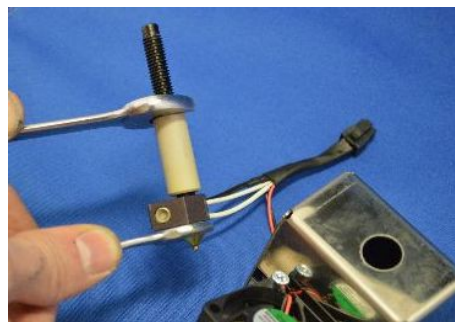
9. Vytáhněte plastovou hadičku z trubice extruderu.



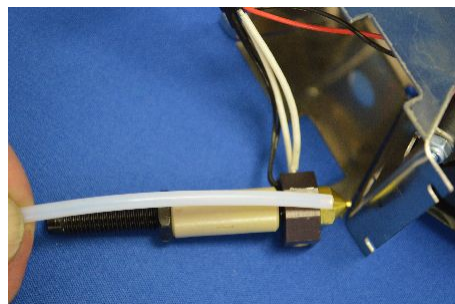
10. Mosaznou trysku zpět našroubujte na topnou patronu a pevně dotáhněte.



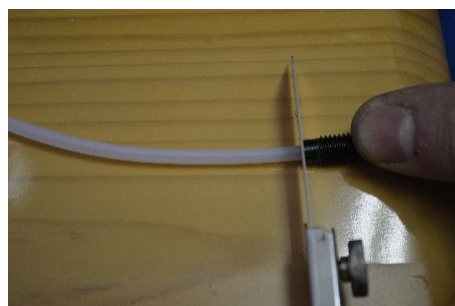
11. Zbylé části těla extruderu složte zpět do původního stavu.



12. Podle obrázku zasuňte novou plastovou hadičku shora do těla extruderu tak, aby se zastavila o konec mosazné trysky. Délku trubičky můžete nastavit podržením palce u hrany závitu, trubičku vytáhněte.



13. Přebytečnou část hadičky rovně odřízněte.

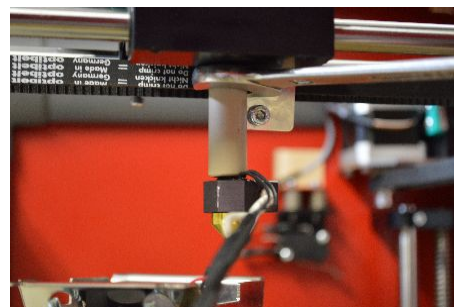


14. Přesně zkrácenou hadičku vložte zpět do těla extruderu tak, aby se zastavila na konci trysky.



15. Celý extruder našroubujte zpět do vozíku tiskárny. Dejte pozor na vodiče trysky a na správnou orientaci kabelu, aby jej bylo možné připojit znovu ke konektoru.

Extruder musí být pevně dotažen!



16. Připojte správně konektor a upevněte stahovacím páskem k vozíku. Ujistěte se, že extruder drží pevně a je rovně usazen a poté nasadte ochranný kryt.

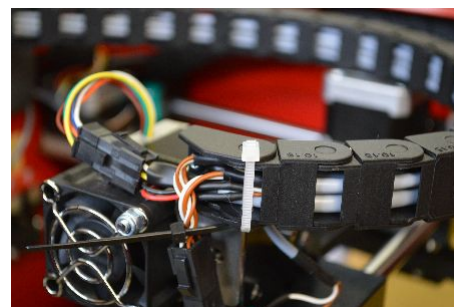
Při nasazování dejte pozor na kabel trysky, který nesmí zasahovat do mechanických částí tiskárny. Kabel nenapínejte!



17. Konektor extruderu musí být spolehlivě zapojen zacvaknutím zámečku



Kabel by neměl být napnutý, aby nedošlo k poškození termistoru!



Pokud jste správně provedli výměnu plastové hadičky extruderu, tiskárna by po zavedení struny měla podávat materiál správně. Připojete 3D tiskárnu v programu G3DMAKER a ověřte funkci extruderu. Nezapomeňte nastavit stůl tiskárny, aby nedošlo ke kolizi s tryskou. Tento postup je popsán v uživatelském manuálu tiskárny.